

Perfection Undercoat

Vorstreichfarben

2-Komponenten Vorstreichfarbe



PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochleistungs 2-Komponenten Polyurethan Vorstreichfarbe für alle Finish-Lacke. Perfection Undercoat ist die ideale Basis für langanhaltendem Glanz in Verwendung mit Perfection Finish-Lack.

- * einfach zu verarbeiten, schnell trocknend und leicht zu schleifen
- * langanhaltender Glanz für Finish-Lacke
- * seidenmatte Erscheinung

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YRA003-Weiß, YRA302-Blau
Glanzgrad:	Seidenglanz
Spezifisches Gewicht:	1.39
Volumenfestkörper:	50%
Mischungsverhältnis:	3:1 nach Volumen (wie geliefert).
Härter	YGA006
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	488 g/l
Gebindegröße:	750 ml, 2.5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Staubtrocken	11 Std.	7 Std.	3 Std.	2 Std.
Schleifbar	48 Std.	30 Std.	16 Std.	12 Std.
Topfzeit	5 Std.	3 Std.	2 Std.	1 Std.

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interdeck	32 Std.	4 Tage	16 Std.	3 Tage	10 Std.	2 Tage	8 Std.	1 Tage
Perfection	32 Std.	4 Tage	16 Std.	3 Tage	10 Std.	2 Tage	8 Std.	1 Tage
Perfection Undercoat	32 Std.	4 Tage	16 Std.	3 Tage	10 Std.	2 Tage	8 Std.	1 Tage
Toplac	32 Std.	4 Tage	16 Std.	3 Tage	10 Std.	2 Tage	8 Std.	1 Tage

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN

Bei gutem Zustand Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 280-320er Schleifpapier.

Bei schlechtem Zustand Entfernen Sie alle vorhandenen Farbschichten und grundieren Sie die Fläche.

GRUNDIEREN Die Untergrundvorbereitung für unbeschichtete Untergründe finden Sie auf dem Datenblatt der entsprechenden Grundierung.

ROHES HOLZ Grundieren mit Interprotect.

STAHL Grundieren mit Interprotect.

ALUMINIUM Grundieren mit Interprotect.

GFK Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 180-220er Schleifpapier.

ALTES / BEWITTERTES GELCOAT Entfetten mit Lösemittel oder verwendbaren Entfettern. Gründlich mit 180-220er Papier anschleifen. Gründlich reinigen und durchtrocknen lassen. Um Bläschenbildung zu vermeiden, sollte eine 2-Komponenten Grundierung mit drei Schichten aufgetragen werden und mit einem 2-Komponentenvorstreich überstrichen werden.

ALLE UNTERGRÜNDE Sollte Spachteln notwendig sein, verwenden Sie ein empfohlenes Produkt aus dem International Sortiment.

Methode

Wenn das maximale Überarbeitungsintervall des vorherigen Anstrichs überschritten wurde, Schleifen mit 180-220er Schleifpapier. Staub sorgfältig entfernen. Tragen Sie 1-2 Schichten auf.

Hinweise

Mischen Von dem Mischen die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren. Die Farbe 10 Minuten ruhen lassen damit alle Luftbläschen entweichen können.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: <http://www.yachtpaint.com>.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2014.

Perfection Undercoat

Vorstreichfarben

2-Komponenten Vorstreichfarbe



Verdünnung Thinner No.9

Reiniger Thinner No.9

Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle In trockener und gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Vermeiden Sie sehr hohe Luftfeuchtigkeit (über 80% rel. Luftfeuchtigkeit).

Spritzapplikation - Nur für professionelle Anwender.

Zusätzliche Informationen Beste Verarbeitungstemperatur: 15°C. Um eine besondere Farbtiefe zu erhalten, können Perfection Farbtöne der Perfection Vorstreichfarbe zugegeben werden. Beide Produkte müssen zuvor mit dem entsprechenden Härter gemischt werden.

Einige wichtige Punkte

Nicht verwenden, wenn nicht mit dem Härter im richtigen Mischungsverhältnis gemischt. Produkttemperatur: Minimal: 5°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen. Untergrundtemperatur mindestens 5°C und maximal 35°C.

Kompatibilität/Untergründe

Wird auf Karweel und Klinkerbauweisen reißen. Perfection Undercoat sollte direkt auf ausgehärtete Epoxidprimer oder Spachtelmassen oder ausgehärtetes Gelcoat aufgetragen werden. Darf nicht auf 1-Komponentenfarben aufgetragen werden.

Anzahl Schichten

1-2 Schichten

Ergiebigkeit

(Theoretisch) - 13.16 m²/l

(Praktisch) - 11.8 m²/l

Empfohlene TSD pro Schicht

38 µm (trocken) mit dem Pinsel

Empfohlene NSD pro Schicht

76 µm (nass) mit dem Pinsel

Applikationsmethode

Pinsel, Rolle, **NICHT SPRITZEN** - Professionelle Verarbeiter finden Details zur Spritzapplikation im Perfection Undercoat (Professional) Datenblatt

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Perfection Undercoat zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Perfection Undercoat muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN:

Enthält Isocyanat, das für die Atmungsorgane schädlich wirken kann. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG:

Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Perfection Undercoat sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: <http://www.yachtpaint.com>.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2014.