

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-228

SELBSTVERLAUFENDER KLEBSTOFF FÜR GROSSFLÄCHIGE KLEBEANWENDUNGEN

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe (CQP001-1)	Grauweiß
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung	1,5 kg/l
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)	60 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)	-10 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	35
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	1 MPa
Haltbarkeit (CQP016-1)	Kartusche / Beutel 12 Monate ^B Fass / Hobbock 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-228 ist ein elastischer, selbstverlaufender, einkomponentiger Flächenklebstoff, der zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien geeignet ist. Dazu gehören lösemittelbeständige Schäume (PUR), Edelstahlbleche, Aluminiumbleche, Holzwerkstoffplatten und Gipskartonplatten.

PRODUKTVORTEILE

- Ideal für großflächige Verklebungen
- Selbstverlaufend mit niedriger Viskosität
- Elastisch

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-228 eignet sich zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien. Dazu gehören lösemittelbeständige Schäume (PUR), Edelstahlbleche, Aluminiumbleche, Holzwerkstoffplatten und Gipskartonplatten.

Sikaflex®-228 kann auch zum Abdichten von Überlappungen oder zum Vergießen von Bodenfugen verwendet werden. Bei Außenanwendungen muss der Klebstoff, insbesondere bei dünner Schicht vor Sonnenlicht geschützt werden (überlackieren oder abdecken).

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-228 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-228

Version 02.01 (04 - 2020), de_DE
012001212280001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-228 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

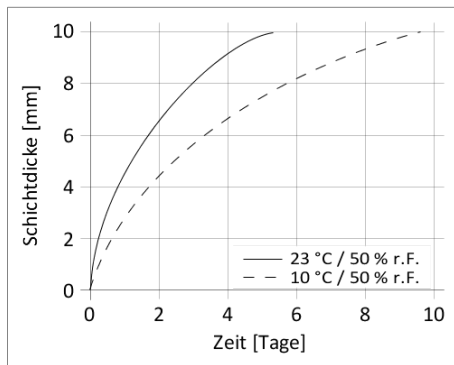


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-228

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-228 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-228 kann zwischen 5 °C und 35 °C (Umgebung und Produkt) verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Bei großflächiger Anwendung des Klebstoffes, ist ein Zahnspatel (z.B. 3 mm Zahnung) zu verwenden. Der Verbrauch liegt bei ca. 0,6 - 1,2 l pro m².

Wenn die zu verklebenden Untergründe feuchtigkeitsundurchlässig sind oder eine beschleunigte Aushärtung erforderlich ist, kann der Klebstoff vor dem Fügen der Untergründe mit einem leichten Wassernebel besprüht werden (Mittels Sprühpistole ca. 10 g Wasser pro m² aufbringen).

Lufteinschlüsse beim Fügen der Teile oder Füllen der Fugen müssen vermieden werden. Teile mit festem Druck verpressen und mindestens 3 Stunden unter Druck halten, bis der Klebstoff sich verfestigt hat.

Informationen zur Auswahl und Verwendung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-228 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-228
Version 02.01 (04 - 2020), de_DE
012001212280001000

Sika Deutschland GmbH
Kleben und Dichten Industrie
Stuttgarter Straße 139
DE-72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763
www.sika.de, E-Mail:
industry@de.sika.com

