

## SEAJET UV VARNISH HIGH GLOSS

SEAJET UV VARNISH HIGH GLOSS ist ein sehr schöner Endanstrich für alle Arten von Holz.

Eigenschaften:

- Er basiert auf einem modifizierten Polyurethan Harz,
- Er kann auf sämtliche Holzteile aufgetragen werden, die nicht ständig mit Wasser bedeckt sind,
- Es enthält einen UV-Filter und garantiert somit einen langlebigen Schutz,
- Der Anstrich ist leicht aufzutragen durch Streich- oder Spritzverfahren,
- Hoher Glanzgrad und guter Verlauf.

### TECHNISCHES MERKBLATT

**Produkteigenschaft** Ein-komponenten, UV-beständiger, modifizierter Polyurethan Lack.

**Einsatzgebiet** Abriebfester Lack für Holzteile.

**Untergrund** Vorhandener Anstrich in gutem Zustand: Reinigen Sie zuerst die Oberfläche mit SEAJET BOATWASH, danach mit frischem Wasser abwaschen und trocknen lassen.  
**Vorbehandlung** Anschließend mit P280-P400 abschleifen und die Oberfläche mit einem Putzlappen reinigen.  
 Oberfläche in schlechtem Zustand: Entfernen Sie alte Lackschichten durch Schleifen oder Abziehen.  
 Unbehandeltes Holz: Schleifen Sie die Oberfläche entlang der Maserung erst mit P80-P180, dann mit P280-P400.  
 Anschließend entfernen Sie allen Staub mit einer Verdünnung.  
 Verdünnen Sie den ersten Anstrich um 50% auf unbehandeltem Holz.  
 Sie können vier bis fünf Anstriche für eine glasartige Oberfläche auftragen.  
 Schleifen Sie die Oberfläche zwischen den Anstrichen mit P320-P400 für eine glattere Oberfläche.  
 Vermeiden Sie es zu lackieren, wenn es dunstig ist oder in direktem Sonnenlicht.

**Technische Daten**

Farbton:	Klar
Flammpunkt:	40°C
Volumefestkörper %:	59
VOC (geliefert):	385 g/l.

**Anwendungshinweise**

Verdünner:	SEAJET Thinner U
Verarbeitung:	Airless spritzen, Pinsel, Rolle*
Mindesttemperatur:	8 °C
Max. Luftfeuchtigkeit:	80% R.H.

**Zum spritzen**

Düsentyp:	1,2-1,5 mm
Ausgangsdruck:	2 - 3 bar
Verdünner:	0 - 5% (pinsel) oder 10-15% (spritzen) nach Volumen.

**Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:**

	Min.	
Filmschichtstärke, nass:	68	µm
Filmschichtstärke, trocken:	40	µm
Ergiebigkeit:	14,8	m <sup>2</sup> /l
(Theoretisch)		

**Empfohlene Grundbeschichtung** Keine. Dünner Erstanstrich für die Beschichtung von unbehandeltem Holz.

**Empfohlene Folgebeschichtung** SEAJET UV VARNISH HIGH GLOSS

**Verpackung** 1-Dose Gebinde

**Notes** -

**Materialeigenschaften**

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 40 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 40 µ)	Verarbeitungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-	-
10 °C	-	-	-	-	-
20 °C	Staubtrocken:12 Std. Trocken:24 Std.	Minimum: 24 Std.	-	-	-
30 °C	-	-	-	-	-

**Gesundheits- und Sicherheitshinweise:** Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

**Haftung** Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.