

## Epomast Evo

Code: **6660.118**

trad

**ULTRALEICHTE EPOXY-SPACHTELMASSE**

- - LEICHT ZU VERARBEITEN
- - LEICHT ANZUSCHLEIFEN
- - NIEDERES SPEZIFISCHES GEWICHT
- - HOHE MECHANISCHE RESISTENZ

### BESCHREIBUNG

Ein Epoxyspachtel der neuen Generation, welcher sich durch sehr niederes spezifisches Gewicht, erstaunlich leichte Verarbeitung, Anschleifbarkeit sowie  $\epsilon$  nach Durchhärtung  $\epsilon$  durch Flexibilität und Kompressionsresistenz auszeichnet. Epomast Evo kann für den Unter- und Überwasserbereich, sowie für alle Bootsbaumaterialien verwendet werden. Wegen der leichten Verarbeitung und des niederen spezifischen Gewichts eignet sich Epomast Evo sehr gut für das Profilieren von Booten aus GFK, Stahl, Leichtmetall und Holz und kann für das Glätten von größeren Unebenheiten verwendet werden, wenn man mehrere Schichten aufträgt. . Wegen seiner cremigen Konsistenz und der feinen Körnung eignet sich das Produkt auch als Ziehspachtel für Lackierungen.

### TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	chemische Reaktion
Spezifisches Gewicht:	0,70 $\pm$ 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	100%
Flammpunkt:	58°C
Glanzgrad:	matt
Farbton:	hellblau
Gebinde:	1,50/ 10 L

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt kann, nach Anschleifen, auf geeignete Epoxy- oder Polyurethangrundierungen aufgetragen werden.

### VERARBEITUNG

Basis und Härter gründlich vermischen, bis der Farbton homogen ist. Mit Spachtelmesser oder Reibbrett eine gleichmäßige Schicht mit einer Dicke bis zu maximal 1 cm auftragen (theoretische Ergiebigkeit 1 m<sup>2</sup>/ l pro mm). Mindestens 24 Stunden trocknen lassen (bei 20° C) und dann mit 40-80er Schleifpapier anschleifen. Falls mehrere Schichten aufgetragen werden, muss dazwischen angeschliffen werden. Bei kälteren Temperaturen sollte das Produkt im Gebinde aufgewärmt werden (Basis und Härter separat, vor dem Vermischen), um die Verarbeitung zu erleichtern. Falls die Temperatur des Untergrundes niedriger als 15° C ist, verlängert sich die Trockenzeit fürs Anschleifen. Das Produkt sollte nicht bei Temperaturen unter 10° C aufgetragen werden. Kann  $\epsilon$  nach Anschleifen - mit Epoxy- oder Polyurethanfarben überstrichen werden.

# Epomast Evo

Code: **6660.118**

trad

**ULTRALEICHTE EPOXY-SPACHTELMASSE**

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20 °C) 7 Tage  
 Topfzeit (20 °C): 45 Minuten  
 Verarbeitungstemperatur min/max: +10/+35 °C  
 Härter: **6660999**  
 Mischungsverhältnis (volumen): 1:1  
 Mischungsverhältnis (gewicht): 45:55  
 Verdünner: 6610  
 Nass-schichtdicke: 0 - 1 cm  
 Trockenschichtdicke: 0 - 1 cm  
 Theoretische Ergiebigkeit: 1m<sup>2</sup>/L/mm  
 Überarbeitbar min (20 °C): 24\* Stunden fürs Anschleifen  
 Überarbeitbar max (20 °C): 24\* Stunden ohne Anschleifen  
 Anzahl der anstriche:

## NOTE


## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

**WICHTIGER HINWEIS:** Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.