

Plastolite pro

Code: 6674.154

EPOXYISOLIERANSTRICH

- HOHE SCHICHTDICKE
- FÜR UNTER- UND ÜBERWASSERBEREICH
- WASSER- UND CHEMIKALIENBESTÄNDIG

BESCHREIBUNG

Plastolitepro ist ein 2-Komponenten Isolieranstrich mit hoher mechanischer Resistenz, welcher für alle Bootsbaumaterialien (Holz, Stahl, Leichtmetall und GFK) im Meeresklima geeignet ist. Plastolitepro kann im Unterwasserbereich als Isolieranstrich sowie auch im Überwasserbereich als Unteranstrich verwendet werden, wenn ein Anstrichsystem mit hoher Beständigkeit erwünscht ist. Falls die maximale Übstreichzeit abgelaufen ist oder Polyrexpro als folgender Unteranstrich verwendet wird, muss angeschliffen werden. Das Anschleifen entfällt, falls Adherglass als Haftvermittler verwendet wird oder beim Überstreichen mit Gel Gloss Pro oder Finitura PU.

TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung und chemische Reaktion
Spezifisches Gewicht:	1.36 ± 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	50 %
Flammpunkt:	+21 °C
Glanzgrad:	matt
Farbton:	elfenbeinfarbig
Gebinde:	0,75 / 5 L

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

- Holz: anschleifen, reinigen und mit einem Anstrich Fibrodur und /oder Resina 2000 imprägnieren.
- Stahl: nach Vorbehandlung (Sandstrahlen bis Sa 2½ oder maschinelles Schleifen bis St 3) zuerst einen Anstrich Epoxy Primer auftragen.
- Leichtmetall: nach Vorbehandlung (leichtes Sandstrahlen oder maschinelles Schleifen) zuerst einen Anstrich Epoxy Primer auftragen.
- Gelcoat: Mit Detersil entfetten, abspülen und anschleifen oder einen Anstrich Adherglass auftragen.

VERARBEITUNG

Basis und Härter zuerst separat durchrühren und dann gründlich vermischen, bis der Farbton homogen ist. Normalerweise ist keine Verdünnung notwendig. Verdünner 5610 bis maximal 10-20% volumetrisch zusetzen. Plastolite Pro braucht 7 Tage, bis die Durchhärtung komplett und für den Einsatz im Unterwasserbereich geeignet ist. Griffest nach 14 Stunden.

Für den Unterwasserbereich braucht man mindestens eine Schichtdicke von 250/300 µm (3-4 Anstriche von 80/100 µm) um die nötige Wasserundurchlässigkeit zu gewährleisten.

Plastolite pro

Code: 6674.154

EPOXYISOLIERANSTRICH

GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20°C): 7 tage
 Topfzeit (20°C): 6 stunden
 Verarbeitungstemperatur min/max: +5/+35 °C
 Härter: **6674.999**
 Mischungsverhältnis (volumen): 3:1
 Mischungsverhältnis (gewicht): 82:18
 Verdünner: 5610
 Nass-schichtdicke: 200 µ
 Trockenschichtdicke: 100 µ
 Theoretische Ergiebigkeit: 5,0 m²/L
 Überarbeitbar min (20°C): 16 stunden
 Überarbeitbar max (20°C): 48 stunden
 Anzahl der anstriche: 2-4

NOTE

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless-spritzen
Düsendurchmesser	1,7/2,2 mm.	0,026/0,031 zoll
Luftdruck	3,0/4,0 atm.	/
Druckübersetzung	/	30:1

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.
 Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.